|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Перечень** **лабораторной мебели** | | | |
| **№** | **Наименование** | **Техническое описание** | **Кол-во** |
| **1** | Вытяжной шкаф 1300\*800\*2550мм | 1. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1.2 мм.  2. Каркас из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5 мм.  3. Корпус шкафа сварен полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Полимерное порошковое покрытие.  5. Петли внутренние усиленные.  6. Столешница изготовлена из гранита- 30 мм.  7. Вся используемая фурнитура с механизмом плавного закрывания марки.  8. Каркас шкафа установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  9. На информационной панели монтируются две розетки на 220 вольт с заземлением с брызгозащитными крышками, LED лампа на 24 ватт 2 шт. выключатель.  10. Диаметр вытяжного отверстия 250мм.  11. Стекло 5мм., установлено на направляющих с механизмом противовесов. | 1 |
| **2** | Стол лабораторный 1250\*800\*2100мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5 мм.  2. Столешница из гранита- 30 мм.  3. Каркас, покрыт кислотостойким полимерное порошковым покрытием.  4. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  5. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  6. Вся используемая фурнитура высокого качества с механизмом плавного закрывания.  7. На информационной панели монтируются две розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками. А также выключатели.  8. Под днищем навесного шкафа закреплена LED-лампа. | 1 |
| **3** | Лабораторный стол-мойка 800\*650\*2100мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Внутренние, боковые стенки, информационная панель, изготовлены из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  3.Столешница изготовлена из листа пищевой нержавеющей стали толщиной 1.5мм. с 1-я встроенными мойками и с 1-я смесителями.  4. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой, все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  5. Каркас, внутренние и боковые стенки, информационная панель, фасадные панели, имеют полимерное порошковое покрытие.  6. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные.  7. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках.  8. Вся используемая фурнитура высокого качества.  9. На информационной панели имеется колб осушитель и отвод для воды. | 1 |
| **4** | Стол лабораторный 2000\*850\*1100мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Столешница из гранита- 30мм.  3. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Каркас, имеют полимерное порошковое покрытие.  5. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  6. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные.  7. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  8. Вся используемая фурнитура с механизмом плавного закрывания марки.  9. На информационной панели монтируются розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками. | 3 |
| **5** | Стол лабораторный 1200\*850\*1100мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30 мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Столешница из гранита- 30 мм.  3. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Каркас, имеют полимерное порошковое покрытие.  5. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  6. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные.  7. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  8. Вся используемая фурнитура с механизмом плавного закрывания GTV.  9. На информационной панели монтируются розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками. | 6 |
| **6** | Стол лабораторный 1200\*850\*1100мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30 мм с толщиной стенок 1,5мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Информационная панели экран, изготовлена из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  3. Столешница изготовлена из холоднокатаного листового метала толщиной 10мм.  4. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  5. Каркас, информационная панель и экран, имеют полимерное порошковое покрытие.  6. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  7. На информационной панели монтируются розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками. | 1 |
| **7** | Стол лабораторный (весовой) 1200\*850\*1100 мм 500\*500\*920 мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 40\*40 мм с толщиной стенок 1,5 мм.  2. Столешница из гранита- 30 мм.  3. Каркас установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  4 На информационной панили монтируются две розитки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками. | 1 |
| **8** | Шкаф металлический (для газовый баллон) 2000\*800\*450мм | 1. Корпус изготовленных из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2мм  2. Шкафа сварен полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  3. Шкаф имеет полимерное порошковое покрытие.  4. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные. с механизмом плавного закрывания.  5. Конструкция шкафа установлена на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО. | 1 |
| **9** | Шкаф металлический (для газовый баллон) 2000\*450\*450мм | 1. Корпус изготовленных из холоднокатаного листового метала толщиной 1.2мм  2. Шкафа сварен полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  3. Шкаф имеет полимерное порошковое покрытие.  4. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные. с механизмом плавного закрывания.  5. Конструкция шкафа установлена на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО. | 1 |
| **10** | Стол на металлическом каркасе 1200\*800 мм h=500 мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Информационная панелью экран, изготовлена из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  3. Столешница изготовлена из холоднокатаного листового метала толщиной 10 мм.  4. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  5. Каркас, информационная панель и экран, имеют полимерное порошковое покрытие.  6. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО. | 2 |
| **11** | Стол лабораторный островной 5000х1750х1900мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30 мм с толщиной стенок 1,5 мм.  2. Столешница из гранита .30 мм.  3. Каркас, покрыт кислотостойким полимерное порошковым покрытием.  4. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  5. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО.  6. Вся используемая фурнитура высокого качества с механизмом плавного закрывания.  7. На информационной панели монтируются две розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками, а также выключатели.  8. Под днищем навесного шкафа закреплена LED-лампа. | 1 |
| **12** | Шкаф для хранения химреактивов 1200\*600\*2100мм | 1. Корпус изготовленных из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2мм  2. Шкафа сварен полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  3. Шкаф имеет полимерное порошковое покрытие.  4. Петли внутренние четыре шарнирные, усиленные. с механизмом плавного закрывания.  5. Конструкция шкафа установлена на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО. | 1 |
| **13** | Стеллаж металлический 1400\*800\*1200мм | 1. Металл каркас изготовлен из профильной трубы сечением 40\*40 мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Полки изготовлены из листового холоднокатанного металлического листа толщиной 1.5мм.  3. Вся конструкция стола и тумбы сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Каркас, имеют полимерно-порошковое покрытие. | 1 |
| **14** | Шкаф витрина 2000\*800\*1200мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30мм с толщиной стенок 1,5мм.  2. Каркас, покрыт кислотостойким полимерное порошковым покрытием.  3. Изготовлен из холоднокатаного листового метала толщиной 1,2 мм.  4. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО. 5. Передняя часть Купе механизм.  6. На информационной панели монтируются две розетки на 220 вольт с заземлением и брызгозащитными крышками, а также выключатели.  7. Верхняя часть шкафа витрины изготовлен из стекла толщиной 6 мм. | 1 |
| **15** | Приставка для компьютера 700\*600\*1250мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 30\*30 мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Краска полимерное порошковая.  3. Столешница и полки из Ламинированного ЛМДФ толщиной 32мм.  4. Торцы и края обработаны кромкой ПВХ 2мм. | 1 |
| **16** | Стол одно тумбовый 1500\*700\*750мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 50\*30 мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Столешница, экран, тумба изготовлена из ЛМДФ, все торцы и кроя обработаны кромкой ПВХ 2мм.  3. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Каркас, имеет полимерное порошковое покрытие.  5. Каркас стола установлен на регулировочных винтовых ножках типа БИНГО Вся используемая фурнитура. | 1 |
| **17** | Стол лабораторный 1300\*700\*9000мм | 1. Метало каркас из профильной трубы сечением 50\*30/30\*30 мм с толщиной стенок 1,5 мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Вся конструкция стола покрыта полимерное порошковой краской.  3. Столешница изготовлена из кислотостойкой HPL панели 10 мм.  4. На основании каркаса стола закреплены регулировочные винтовые ножки. | 1 |
| **18** | Кресло лабораторное | 1. Габариты 500\*480\*1100 мм. Грузоподъемность до 120 кг.  2. Укрепленное основание из стали с порошковым покрытием, с пятью опорами Нейлоновые ролики, выдерживающие большие нагрузки.  3. Газлифтная стойка из стали с хромовым покрытием, с амортизатором.  4. Регулировка высоты сиденья 52-72 см Сиденье и спинка из формированного полиуретана. | 4 |
| **19** | Тележка 900\*660\*850мм | 1. Метало каркас, изготовленный из профильной трубы сечением 30\*30 мм с толщиной стенок 1,5мм. Профиль обрезается на ленточном отрезном станке под углами 45 и 90 градусов по необходимым размерам.  2. Столешница из листового металла с толщиной 2мм.  3. Вся конструкция стола сварена полуавтоматической инверторной сваркой (KEMPPI), все сварочные швы зачищаются мелко зерновым шлифовальным диском.  4. Каркас, столешница, имеют полимерное порошковое покрытие.  5. Каркас стола установлен на поворотные ролики с механизмом торможения. | 1 |